

가호교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
S1 바닥판하면	44	46	57	49	50.1	80	90 °	방법1	41.8	
	42	49	45	50		80	-3.1	방법2	43.4	
	52	57	50	42		Ⅱ		평균	42.6	
	47	54	54	53		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	54	43	56	58		50.1	47.0	강도	28.1	
S2 바닥판하면	44	56	54	43	49.5	80	90 °	방법1	41.1	
	51	55	46	58		80	-3.1	방법2	43.0	
	56	44	53	47		Ⅱ		평균	42.0	
	44	50	43	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	55	43	49	53		49.5	46.4	강도	27.7	
S3 바닥판하면	53	53	52	44	49.7	80	90 °	방법1	41.3	
	45	50	55	49		80	-3.1	방법2	43.1	
	54	43	54	48		Ⅱ		평균	42.2	
	54	41	47	44		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	50	51	54	52		49.7	46.6	강도	27.9	
A1 교대	48	45	50	46	45.5	80	0 °	방법1	39.9	
	46	44	48	48		80	0.0	방법2	42.4	
	46	40	44	49		Ⅱ		평균	41.1	
	40	45	40	48		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	48	40	45	49		45.5	45.5	강도	27.2	
P1 교각	49	49	44	53	47.2	80	0 °	방법1	42.1	
	45	49	48	42		80	0	방법2	43.6	
	44	43	48	46		Ⅱ		평균	42.8	
	44	45	51	46		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	49	47	52	49		47.2	47.2	강도	28.3	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가호교(상주방향)

측 점	반 발 치				평균 경도 (R)	Anvil기준 장비평균 = 보정	각 도 보정치 = 보정	압축 강도 (F _C)		측정데이터
P2 교각	52	45	46	51	47.1	80	0 °	방법1	42.0	
	46	49	49	45		80	0.0	방법2	43.5	
	47	46	49	46		Ⅱ		평균	42.7	
	51	45	45	43		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	52	48	44	42		47.1	47.1	강도	28.2	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	
0	0	0	0	0	#####	80	0 °	방법1	#DIV/0!	
	0	0	0	0		80	#DIV/0!	방법2	#DIV/0!	
	0	0	0	0		Ⅱ		평균	#DIV/0!	
	0	0	0	0		1.00	Ⅱ	재령	0.66	
	0	0	0	0		#DIV/0!	#DIV/0!	강도	#DIV/0!	

■ NOTE : 방법1 : $F = (-184 + 13 \times R_o) \times 0.098$ (일본재료학회식) 방법2 : $F = (7.3 \times R_o + 100) \times 0.098$ (일본건축학회식)
 방법3 : $F = (-112.8 \times 15.2 + R_o)/10$ (과학기술부) 방법4 : $F = (2.304 \times R_o - 38.80)$ (시설공단제안식)

■ 위 평균경도는 반발치 평균값의 상하 20%를 초과하는 데이터(*표시분)를 제외한 나머지 데이터의 재평균값을 나타낸다.

가호교(상주방향)

NO	시험위치	탄산화 깊이 (mm)	최소철근 피복두께 (mm)	잔여피복 두께 (mm)	탄산화 속도	예측년수	경관년수
1	S1 바닥판하면	3.0	40.0	37.0	2.12	304	2
2	S3 바닥판하면	4.0	40.0	36.0	2.83	162	2
3	A1 교대	6.5	100.0	93.5	4.60	414	2
4	P1 교각	7.0	100.0	93.0	4.95	353	2